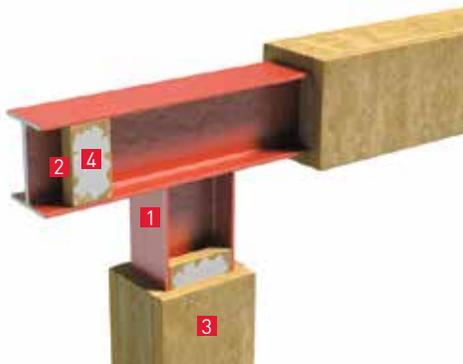


Огнезащита

Несущая стальная конструкция
R от 30 до 240 мин



- 1 Защищаемая конструкция (колонна или балка)
- 2 Вставки, вырезанные из плит CONLIT SL 150
- 3 Огнезащитное покрытие CONLIT SL 150
- 4 Клей CONLIT Glue

Железобетонная конструкция
REI до 240 мин



- 1 Защищаемая конструкция (железобетонная плита перекрытия)
- 2 Огнезащитное покрытие FT BARRIER
- 3 Анкерный элемент

Офис продаж

ООО ГК «ТЕПЛОСИЛА»

111622, г. Москва, ул. Б. Косинская, д. 27
+7 (495) 223-95-04, +7 (495) 223-95-05
www.tsmos.ru, info@tsmos.ru



Склад ООО ГК «ТЕПЛОСИЛА»

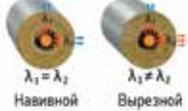
г. Реутов, ул. Фабричная, д. 4
+7 (495) 223-95-04, +7 (495) 223-95-05
www.tsmos.ru, info@tsmos.ru



Техническая изоляция и огнезащита **ROCKWOOL®**

www.tsmos.ru

Техническая изоляция и огнезащита в системах HVAC

Наименование	Назначение	Особенности	Класс пожарной опасности	Класс горючести	Испытания на предел огнестойкости	Покрытие	Монтаж
LAMELLA MAT 	Тепловая изоляция	Отсутствие деформаций на сгибах за счет вертикального расположения волокон препятствует образованию конденсата в углах воздуховода. Минимальная толщина 20 мм. 	KM1	Г1	—	Армированная фольга с одной стороны	LAMELLA MAT закрепляется при помощи банджа с пряжкой или вязальной проволоки. Также возможен монтаж на приварные/самоклеющиеся штифты. Стыки проклеиваются самоклеющейся алюминиевой лентой.
KLIMAFIX 	Тепловая изоляция	Быстрота монтажа за счет клеевого слоя, нанесенного в заводских условиях по всей поверхности со стороны ваты + преимущества LAMELLA MAT. 	KM1	Г1	—	Армированная фольга с одной стороны	Продольные и поперечные швы проклеиваются самоклеющейся алюминиевой лентой. В случае, если толщина изделия равна или превышает 50 мм, а также если монтаж ведется в условиях повышенной влажности воздуха, основной способ крепления изделий меняют на механический, как с обычными ламельными матами. Клеевой слой в данном случае является дополнительным креплением.
WIRED MAT 80/105 ТУ 5762-050-45757203-15 	Тепловая изоляция	Монтируется к корпусу воздуховода с использованием приварных штифтов или банджей. Не требуется применение самоклеющейся ленты. 	KM0	НГ	—	Одностороннее покрытие сеткой из стальной оцинкованной или коррозионностойкой (SST) проволоки	С помощью аппарата контактной сварки к корпусу воздуховода привариваются специальные штифты, на которые затем мат насаживается и блокируется прижимными шайбами. Между собой маты сшиваются гальванизированной проволокой. Также монтаж матов WIRED MAT может осуществляться с помощью банджей из металлической гальванизированной или оцинкованной ленты или вязальной проволоки.
ALU WIRED MAT 80/105 ТУ 5762-050-45757203-15 	Тепловая изоляция	Надежное решение для изоляции воздуховодов с повышенными эстетическими свойствами. Монтируется к корпусу воздуховода с использованием приварных штифтов или банджей. Стыки рекомендуется проклеивать алюминиевой лентой.	KM1	Г1	—	Одностороннее покрытие сеткой из стальной оцинкованной или коррозионностойкой (SST) проволоки в сочетании с армированной алюминиевой фольгой ALU	Монтаж осуществляется аналогично WIRED MAT 80 плюс продольные и поперечные швы рекомендуется проклеивать самоклеющейся алюминиевой лентой.
ALU1 WIRED MAT 80 ТУ 5762-050-45757203-15 	Огнезащита и тепловая изоляция	Использование неармированной фольги позволяет применять ALU1 WIRED MAT для повышения предела огнестойкости транзитных воздуховодов и систем дымоудаления. 	KM0	НГ	EI 90 – 40 мм EI 120 – 50 мм EI 150 – 60 мм EI 180 – 70 мм	Одностороннее покрытие сеткой из стальной оцинкованной проволоки в сочетании с неармированной алюминиевой фольгой ALU1	С помощью аппарата контактной сварки к корпусу воздуховода привариваются штифты (иглы), на которые затем накаливается мат и фиксируется прижимными шайбами. Штифты произведены из гальванизированной стали с диаметром 2-3 мм и длинами от 14 до 140 мм. Шайбы тоже изготовлены из гальванизированной стали диаметром 38 мм. Также для монтажа потребуются: пассатижи, ножницы по металлу, нож для резки каменной ваты и лента алюминиевая самоклеющаяся армированная Rockwool.
ALU1 WIRED MAT 105 ТУ 5762-050-45757203-15 		KM0	НГ	EI 60 – 25 мм EI 90 – 30 мм EI 120 – 40 мм EI 150 – 50 мм EI 180 – 60 мм EI 240 – 70 мм			
INDUSTRIAL BATTS 80 ТУ 5762-050-45757203-15 	Звуко- и теплоизоляция внутренней поверхности воздуховодов	Материал применяется в конструкции щелевых и камерных глушителей, а также при создании звукопоглощающих экранов. Полное отсутствие эмиссии волокна. Толщина плиты от 15 до 80 мм. 	KM1	Г1	—	Одностороннее покрытие стеклохолстом	Устанавливаются враспор внутри воздуховода с использованием z-образного профиля.
Цилиндры навинные ROCKWOOL 100 Кф ТУ 5762-050-45757203-1Е 	Тепловая изоляция	Навинные цилиндры, в отличие от вырезных, обеспечивают одинаковую теплопроводность по всей окружности цилиндра. 	KM1	Г1	—	Цилиндры с односторонним покрытием армированной фольгой	1. Цилиндры устанавливаются вплотную друг к другу с разбежкой горизонтальных швов и закрепляются на трубе банджом или вязальной проволокой. 2. Рекомендуется устанавливать не менее двух банджей на 1 цилиндр с интервалом не более 500 мм. 3. В случае применения фольгированных цилиндров продольные и поперечные стыки проклеиваются алюминиевой лентой. 4. При применении цилиндров на вертикальных трубопроводах через каждые 3-4 метра следует предусматривать разгружающие опорные кольца для предотвращения сползания изоляции и защитного покрытия.
Цилиндры навинные ROCKWOOL 100/150 ТУ 5762-050-45757203-15 	Тепловая изоляция	Цилиндры навинные ROCKWOOL 100 применяются в системах ОВиК. Максимальная температура теплоносителя до +650 °С. Цилиндры навинные ROCKWOOL 150 обладают повышенной плотностью и применяются в системах технологических трубопроводов и промышленности с максимальной температурой теплоносителя до +680 °С.	KM0	НГ	—	Цилиндры выпускаются без покрытия. Для сохранения эстетических свойств с сохранением класса горючести возможно предусмотреть покрытие стеклотканью	

Воздуховоды

Трубопроводы